

РАБОЧИЙ КЛИЧ

СУББОТА

18

СЕНТЯБРЯ
1948 года.

Цена 20 коп.

ОРГАН КОВРОВСКОГО ГК и РК ВКП(б), ГОРОДСКОГО И РАЙОННОГО СОВЕТОВ
ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ ВЛАДИМИРСКОЙ ОБЛАСТИ.

Патриотизм советских тружеников

Обращаясь с письмом к товарищу Сталину, в котором рабочие, инженерно-технические работники и служащие тридцати пяти московских предприятий взяли на себя обязательство путем сверхпланового снижения себестоимости продукции дать Родине в нынешнем году дополнительно к плану социалистического накопления 172 миллиона рублей, — трудящиеся столицы писали:

«Мы призываем коллективы промышленных предприятий присоединиться к нашему начинанию и тщательно, хозяйски, также проверить свои возможности для сверхпланового снижения себестоимости продукции. Мы полны уверенности, что такие возможности найдутся на каждом предприятии...»

Трудящиеся нашего города с энтузиазмом и делом откликнулись на этот пламенный призыв. Коллективы предприятий — заводов имени Киркича, Эскаваторного, фабрики имени Абельмана единодушно решили дать Родине в 1948 году сверхплановый прибыль 42 миллиона рублей. В этом историческом обязательстве воплощены животворный советский патриотизм, глубокое понимание советских тружеников общегосударственных интересов.

Об этом ярко свидетельствуют выступления рабочих-стахановцев, технологов, мастеров Эскаваторного завода, публикуемые сегодня в газете «Рабочий клич». Характерной чертой этих стахановцев новой сталинской пятилетки является, именно, хозяйское отношение к народному добру, умелое использование оборудования, инструмента, сырья, материалов. В этом заключается их государственный подход к делу, стремление повышать рентабельность предприятия, дать стране больше продукции, отличной по качеству и дешевой по стоимости.

Уверенность в то, что наши предприятия с честью осуществят свои обязательства перед Родиной, покоятся на пламенном советском патриотизме людей, их готовности работать поновому, их решимости выполнить пятилетний план досрочно. Поставив перед собой такую цель, советские труженики под руководством партии Ленина — Сталина одерживают одну производственную победу за другой. И как всегда, тон в борьбе за пятилетку в четыре года задают славные сталинские питомцы — стахановцы.

Пусть же число этих славных патриотов Родины растет с каждым днем! Пусть еще шире развернется социалистическое соревнование за получение сверхплановых прибылей — этого важнейшего условия для поднятия жизненного уровня советского народа, укрепления могущества социалистического государства.

БОЛЬШЕ ХЛЕБА ГОСУДАРСТВУ! ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИМ ПЛАН ХЛЕБОПОСТАВОК!

За честь района

Как известно, инициатором движения за сверхплановую сдачу зерна государству в районе явился Малышевский сельсовет.

Малышевский колхоз имени Кирова первым в районе начал сдавать зерно нового урожая, одним из первых рассчитался с государством по обязательным поставкам и первым приступил к сверхплановой сдаче.

Вслед за ним в сверхплановую сдачу включился колхоз «Передовик», начавший движение в районе за досрочное выполнение государственных поставок. В счет сверхплановой сдачи он уже отправил тонну зерна.

Затем отправил хлеб колхоз имени Буденного.

«Неостановят от других», — сказали колхозники сельхозартеля имени Сталина. Поступим за честь района». Сейчас этот колхоз идет впереди всех остальных в Малышевском сельсовете. Он сдал сверх плана 2,5 тонны хлеба. Всего малышевские колхозы уже дали сверх обязательных поставок 380 пудов зерна.

Д. Николаев.

Верны данному слову

Верными данному слову остаются колхозники санниковских сельхозартелей. Пять из семи колхозов сельсовета приступили к сдаче зерна сверх обязательных поставок.

Успешнее других сдачу ведет колхоз «Верный путь», который сдал уже тонну зерна. Следом за ним идут артели «Кебра Ленина» и «Пролетарское творчество», сдавшие по 600 килограммов. Сдают хлеб колхозы имени Кирова и «Новый спутник».

Б. Серьгин.

Держат первенство

Первым в Великопольском сельсовете первую заповедь выполнила сельхозартель имени Киркича. Став таким образом во главе сельсовета, колхозники этой артели решили и впредь держать первенство. Следуя по пути передовых колхозов района, они решили сдавать зерно сверх плана. На сыпной пункт отправлена первая партия зерна, весом в 500 килограммов. П. Алексеев.

СВОДКА

о выполнении плана хлебопоставок по сельским советам на 15 сентября 1948 года (в процентах к годовому плану)

Наименование сельсоветов	Проц. выполнения
Авдотинский	109
Малышевский	108
Большеселедский	101
Санниковский	101
Красногравский	99
Клязьмогородский	90
Репинковский	90
Большевысоковский	88
Крестинковский	88
Бельковский	87
Осиновский	87
Крутовский	79
Шиаковский	77
Новосельский	74
Шашковский	65
Стародеревенский	64
Великовский	61,2
Ивановосинский	59
Дмитриевский	56,7
Алексеевский	54
Красномяковский	52
Клюшиновский	43,3
Смолинский	34
Милияковский	25

206 пудов зерна сверх плана

Горячо откликнулись на призыв малышевских колхозников сдать государству хлеб сверх плана колхозники артели Новосельского сельсовета. Во главе движения за сверхплановую сдачу встал колхоз «Красный гончар», где председателем тов. Блинов.

Колхоз вырастил хороший урожай. Подсчитав свои возможности, члены артели решили: — дадим зерно государству сверх обязательных поставок.

На прошлой неделе артель «Красный гончар» за досрочное выполнение государственного плана хлебопоставок была занесена на районную доску Почета. В ту же неделю колхоз отправил на сыпные пункты 206 пудов зерна сверх плана.

Сверхплановую сдачу начала артель «Красная нива», где председателем тов. Новос. Этот колхоз сдал 108 пудов. Приступил к сдаче хлеба сверх обязательных поставок колхоз «Победа».

Н. Иванов.

Вклад в пятилетку

Откликнувшись на призыв малышевских колхозников, колхозы Авдотинского сельсовета начали сдачу зерна государству сверх плана.

Две тонны высококачественного зерна отправил на базу «Заготзерно» колхоз «День урожай». Столько же дал государству колхоз «Красная Армия», 11 центнеров хлеба сверх плана отправили колхозники сельхозартеля «Новый поход».

Колхозники Авдотинского сельсовета говорят, что это их скромный вклад в дело досрочного завершения пятилетки.

М. Жуков.

Годовой план — к 7 ноября!

74 стахановца закончили годовой план

Более трех месяцев минуло с тех пор, как бригада стерженищев Эскаваторного завода, руководимая Александрой Разговоровой, выступила на страницах газеты «Рабочий клич» с обращением ко всем трудящимся города присоединиться к голосу москвичей — начать социалистическое соревнование за реализацию годового плана к 31-й годовщине Великого Октября.

Голос эскаваторостроителей был услышан на всех предприятиях города и, в частности, в цехе, где председателем цехового комитета профсоюза Писанин (завод имени Киркича). Работе этого цеха поддерживали разговоровцев и словом и делом. Уже сейчас насчитывается семьдесят четыре стахановца, закончивших годовые задания. Среди них мы видим долбежника Киселева, слесаря Куликова, токаря Зимина.

Хорошо трудятся бригады токарей Харитоновой и сверловщиков Рыкина. В прошлом месяце они выработали: первая 2060 нормо-часов, вторая — 2544 нормо-часа.

Р. Козьба.

В ВЦСПС

О почине 35 московских предприятий

Коллективы 35 передовых московских предприятий в письме товарищу Сталину приняли обязательство дать Родине до конца года 172 миллиона рублей сверхплановых накоплений.

Секретариат ВЦСПС предложил всем профсоюзным организациям возглавить начатое по инициативе московских предприятий новое патриотическое движение.

При заключении договоров о социалистическом соревновании между цехами, участками, бригадами и отдельными рабочими и служащими профсоюзные организации должны оказывать содействием помощь в принятии конкретных обязательств, направленных на усиление борьбы за режим экономии и уменьшение материальных затрат на производстве и снижение себестоимости изделий.

Секретариат ВЦСПС обязал профсоюзные организации разъяснить рабочим, инженерно-техническим работникам и служащим на конкретных примерах, за счет чего можно добиться экономии в цехах, на участках, на рабочих местах. Профсоюзным организациям предложено направить внимание коллективов предприятий на уменьшение норм расхода материалов, инструмента, топлива, электроэнергии, на выявление новых резервов роста производительности труда, улучшение качества изделий, на дальнейшее совершенствование технологии производства и улучшение организации труда.

По Советскому Союзу

Имени А. А. Жданова

ХАРЬКОВ. По инициативе машинистов паровозного депо «Октябрь» в память о товарище А. А. Жданове создана паровозная колонна его имени. Она состоит из десяти мощных паровозов серии «ИС». Их водят лучшие машинисты депо, взявшие на себя повышенные обязательства. На паровозах колонны — портреты товарища Жданова и лозунги, призывающие досрочно выполнить планы послевоенной сталинской пятилетки.

КИШИНЕВ. Крестьяне села Кошущка, Флорентского района, организовали колхоз. Новой сельхозартель присвоено имя А. А. Жданова.

Камера горного солда на шахте

ПРОКОПЬЕВСК. Горняки шахты имени Сталина получили хороший подарок: здесь оборудована первая в Кузбассе камера горного солда. После работы, выйдя из мойки, шахтеры проходят облечение кварцевыми лампами. Это профилактическое мероприятие, заменяющее солнечное облечение на подземных работах, предупреждает от многих заболеваний.



Ульяновск. Областной художественный музей недавно получил из Москвы 29 новых картин, среди них несколько полотен советских мастеров живописи Бродского, Бубнова и других.

На снимке: в одном из залов музея. Посетители осматривают новые картины.

Фото А. Бычкова. Прессклише ТАСС.

Оленеводческие фермы на Урале

СВЕРДЛОВСК. Несколько лет назад Золотопродана Северо-Западного округа создала свою оленеводческую ферму. Сейчас здесь насчитывается уже более тысячи оленей.

Новое хозяйство оказалось весьма рентабельным. Олени неприхотливы, не требуют большого ухода. Корма для оленей легко и дешево добываются. Олени с успехом используются для перевозки грузов на отдаленные таежные районы. В нынешнем году в столовые и магазины приска поступило более пяти тонн оленьего мяса и много жира.

Пятилетие заводского ансамбля песни и пляски

Пять лет назад на Ново-Краматорском машиностроительном заводе имени Сталина был создан хоровой кружок, реорганизованный в начале прошлого года в заводской ансамбль песни и пляски. Сейчас в коллективе ансамбля насчитывается 86 работников завода.

За пять лет ансамбль дал на заводе, в городе и пригородных колхозах свыше 300 концертов, которые прослушало более 100 тысяч человек.

★
Дела комплексной бригады

В цехе металлоконструкций в начале нынешнего года была организована комплексная бригада из технологов, мастеров, рядовых рабочих-стахановцев. В задачу комплексной бригады входило: пересмотреть конструкции узлов экскаватора, технологию деталей, наметить ряд мероприятий по максимальной механизации процессов труда, по снижению трудоемкости машины, продумать возможность перевода горячей гибки деталей на холодную, — под пресса.

Бригада разработала и внедрила в производство до 112 приспособлений, кондукторов, штампов. Новая технология позволила увеличить выпуск кабин экскаватора на 28 штук и поворотных рам — на 14 штук, снизить трудоемкость машины на триста семьдесят нормо-часов. Если раньше горячая котельная ежемесячно расходовала до двадцати тонн жидкого топлива и две тонны твердого, то теперь с переводом деталей на холодную гибку — нужда в этом отпала.

Особенно активное участие в осуществлении задач, ставившихся перед комплексной бригадой, принимали стахановцы электросварщики Боев, Корочков, котельщики Кириллов, Бумагин, слесарь Привалов. Они внесли много ценных предложений, неутомимо работали на изготовлении всевозможных новых приспособлений.

В результате всей проделанной работы, комплексная бригада дала предприятию в счет шести миллионов несколько тысяч рублей экономии.

Члены комплексной бригады:
А. Еремичев, котельщик,
А. Омехин, нач. тех. бюро цеха.

Долг советского рабочего

Однажды мне пришлось вести сварку задней коробки экскаватора. Выполнив задание, я перешел на очередную работу. Вдруг через некоторое время меня вновь посылают в сборочный цех, накладывать вторично шов на той же коробке. Оказывается после того, как шов был срублен заподлицо с поверхностью коробки, он разорвался.

Я пришел к выводу, что шов срубать следует только с краев, миллиметров на 60—70. Это будет достаточно, чтобы иметь возможность для плотной посадки угольника кабины. Со мной согласились руководители. Мое предложение предотвратило потери электроэнергии, инструмента, требующегося для обработки швов. Улучшилось качество продукции. На всем этом предприятие экономит одну тысячу рублей в год.

Не допускать излишние расходы на производстве, стремиться к новому подьему производительности труда — долг каждого советского рабочего.

Сейчас я работаю над новыми рационализаторскими предложениями, которые должны дать нашему предприятию несколько сот рублей экономии.

Л. Кузминов,
электросварщик.

Сколько ты дал сегодня в счет шести миллионов? — это боевой девиз экскаваторостроителей, под которым они начали патристическую борьбу за выполнение нового обязательства, принятого по почину москвичей — путем сверхпланового снижения себестоимости продукции дать в 1948 году дополнительно к плану социалистического накопления шесть миллионов рублей.

Передовые люди предприятия уже активно включились в социалистическое соревнование. В публикуемых ниже выступлениях, стахановцы рассказывают о том, как они борются за улучшение производства, снижение расхода сырья, топлива и всевозможных производственных материалов, какой первый вклад внесли они в общесоюзатермное дело.

Механизируя процессы труда

Экскаваторостроители с удовольствием восприняли обращение москвичей и решили внести свой вклад в получение сверхплановых накоплений от дальнейшего снижения себестоимости продукции — дать Родине в нынешнем году шесть миллионов рублей прибыли.

Мне хочется рассказать о том, какой вклад внес я в общую борьбу коллектива нашего предприятия. В нынешнем году я подал шестнадцать рационализаторских предложений, из которых девять уже внедрены в производство, три предложения будут осуществлены в сентябре, а остальные — в течение октября. Большая часть предложений посвящена главным образом разрешению вопросов, связанных с механизацией трудоемких процессов.

Первое предложение состоит в том, что детали «розетки 115-1», которые раньше формовались вручную, теперь переведены на машинную формовку. Производительность труда увеличилась в десять раз. Ликвидировался ряд токарных и фрезерных операций. Предприятие получило 45 тысяч рублей прибыли.

Детали «крестовины» с самого начала их запуска в произ-

водство шли браком. Получалось это потому, что сборка стержней производилась вручную, как говорит, «на глазок».

Отсюда — не было нужной точности в сборке. Я посоветовал сделать специальное приспособление для сборки стержней. С тех пор качество продукции резко улучшилось, брак прекратился, что позволило сэкономить сорок тысяч рублей.

Мною был разработан новый технологический процесс по производству двенадцати деталей, формовка которых раньше выполнялась вручную, теперь она выполняется машинами. Годовой экономический эффект выразится, примерно, в 100—120 тысяч рублей.

Сейчас, совместно с начальником технического бюро Сергеем Никоноровичем Кривошиным, уже закончена разработка технологического процесса по изготовлению «прямых шпалов». Старая технология была неэффективна. Брак доходил до пятидесяти процентов. С внедрением новой технологии брак литья должен быть ликвидирован полностью. Причем ожидается экономия до восьмидесяти тонн металла.

Н. Мусатов,
инженер-технолог.

Более 23 тысяч рублей экономии

Совсем недавно наш цех получил задание — в течение трех дней изготовить пять тысяч деталей, так называемых «штурперов», идущих на сборку экскаватора. Для этой цели было выделено несколько токарных станков. Однако работа не спорилась. Металл, из которого изготовлялись детали, отличался исключительной вязкостью. При нарезке резьбы метчики часто ломались. Только за первый день цех потерял двенадцать комплектов метчиков, а готовых деталей насчитывалось единицы.

Нужно было срочно найти выход из создавшегося положения. Его искали все, начиная от руководителей цеха и кончая токарями, делавшими эти детали. И тут мне и рационализатору Николаю Ивановичу Антонову пришла простая

мысль — сделать специальное приспособление «кулачок» к станку-автомату, на котором протачивались штурперы, а нарезку резьбы мы предложили делать на другом станке, при помощи одного конусного метчика, вместо трех обычных метчиков. Результат превзошел все ожидания. Если раньше деталь изготовлялась за двенадцать минут, то теперь за две с половиной минуты, сократился расход инструмента, цех сумел выполнить задание в срок. Наше предложение дало предприятию 23817 рублей прибыли.

Это — наш первый вклад в снижение себестоимости продукции, в те шесть миллионов рублей, которые обязались дать экскаваторостроители в 1948 году.

А. Горшков, технолог.

Работать по-хозяйски

Хозяйский подход к делу позволил мне правильно решить очень важный производственный вопрос. Здесь речь идет о заточке инструмента — протяжки, которой завод начал пользоваться всего пять месяцев назад. Но для заточки протяжки наше предприятие не имеет специальных станков. Приходилось обращаться за услугами к заводу имени Киркиж. Экскаваторщики платили за обработку одной протяжки 420 руб-

лей. Кроме того, это тормозило работу нашего предприятия. По моему инициативе заточку протяжки стали производить у нас на заводе, на станке «Билли». Себестоимость детали теперь составляет всего навсего 26 рублей.

Работать по-хозяйски, постоянно заботиться о росте экономики предприятия — долг каждого советского труженика.

И. Пантелеев,
контролер-мастер.

★
Это и есть снижение себестоимости

Мне кажется, что любой советский рабочий и командир производства может сделать многое в отношении сверхпланового снижения себестоимости промышленной продукции. Возьмем качество изготовления деталей.

С этим делом у нас на заводе не везде благополучно. А лишний процент снижения брака — это и есть снижение себестоимости.

Я расскажу о личном опыте. В нашем цехе на деталях «171-1» брак доходил до 30—50 процентов лишь из-за того, что на литье образовывались заливки. Для их удаления требовалась дополнительная рабочая сила — автогенщики, тратился кислород. А некоторые отливки совершенно не поддавались исправлению. Я стал внимательно изучать причины брака и нашел ключ к его изжитию. У стержневых литьев сделал подрезку «знаков», которые стали платно садиться «на знак» формы. Теперь литье — высшего качества.

Другой случай с наращиванием литейных стержней в литейных аппаратах. Часто при заливке литья обильно металлы и шлаки из стержней выпадают в форму. Брак этой литей, без учета брака по самому литью. Мною было предложено вместо металлических кожухов пользоваться стержневыми лычками. Брак прекратился. Оба предложения позволили снизить себестоимость литья примерно на 3000 рублей.

Г. Гусев, мастер.

Дорожу временем

Мне часто приходится делать «втулки 91-16». Раньше с моего станка их сходил по две штуки за смену, а теперь по шестнадцать. Почему так? Да все лишь потому, что я научился дорожить временем.

Недавно для обработки «втулок» я сам изготовил приспособление. В итоге, затрата времени на выполнение операций сократилась с четырех до полутора часов. А лишнее рабочее время дает мне возможность выпускать еще четырнадцать деталей. Мое шестипроцентное приспособление сэкономит предприятию за год пятьсот рублей.

А. Абакумов, фрезеровщик.

С молота на пресс

Всякое даже, на первый взгляд, незначительное усовершенствование поможет сэкономить Родине дополнительные копейки и рубль.

Идя в ногу с коллективом, я уже сумел достигнуть некоторого успеха. 280 миллиметровые болты раньше ковались под молотом. Они получались неточных размеров. Отсюда — лишняя механическая обработка. Посоветовавшись с мастером нашего участка, я подал предложение перевести изготовление болтов с молота на пресс.

Производство деталей пошло быстрее в несколько раз. Цех сэкономит за год более пяти тысяч рублей.

А. Кузин, прессощик.



Великие Луки. 23 февраля 1943 года в бою с немецко-фашистскими захватчиками за деревню Чернушки совершил свой бессмертный подвиг гвардеец рядовой 254-го гвардейского стрелкового полка комсомолец Александр Матросов. В решительную минуту боя он закрыл своим телом амбразуру дзота и тем самым обеспечил успех наступающим подразделениям.

Указом Президиума Верховного Совета СССР Александру Матросову было посмертно присвоено звание Героя Советского Союза. Александр Матросов был похоронен в бору у деревни Чернушки, Подберезинского района, Великолукской области, недалеко от того дзота, где погиб. Ввиду того, что доступ к могиле был затруднен, трудящиеся Великих Лук возбудили ходатайство о перенесении праха Александра Матросова в их город.

Сейчас прах Героя Советского Союза Александра Матросова перенесен в город Великие Луки. На могиле установлен памятник.

На снимке: у могилы Героя Советского Союза гвардии рядового Александра Матросова.

Пресскляше ТАСС.

Жители благоустраивают поселок

Жители поселка «Красный текстильщик» по личной инициативе начали работы по благоустройству поселка. Два дня назад, в субботу по прокладке водопроводных труб, на рытье траншей приняли участие более ста человек. Особенно организованно проходила работа на участках, которыми руководят председатели уличных комитетов Ростовцева и Катаева.

К. Галина.

Вечер отдыха в доме молодежи

На днях в доме молодежи фабрики имени Абельмана был проведен интересный вечер отдыха. Перед молодежью выступил лектор тов. Бутряков, увлекательно и доходчиво рассказавший о происхождении человека.

После лекции состоялся концерт хора русской народной песни клуба имени Ногина под управлением тов. Пухова. Концерт прошел очень хорошо и понравился присутствующим. Особенно удачным было исполнение песен тов. Амлеевой и танцев тов. Шумаковой.

В перерывах и по окончании концерта молодежь танцевала.

М. Иванова.

Ответственный редактор
В. А. ДМИТРИЕВСКИЙ.

Новоросская артель «Молот» принимает в ремонт: велосипеды, швейные и плетильные машины, артельные станки, фотоаппараты, граммофоны и аудиорегистраторы, а также автомобильную посуду. Обращаться по адресу: г. Ковров, ул. М. Ваварина, дом № 14, артель «Молот».

№ 180-01