

# РАБОЧИИ КЛИЧ

СУББОТА

30

АВГУСТА

1947 года.

ОРГАН КОВРОВСКОГО ГК и РК ВКП(б), ГОРОДСКОГО И РАЙОННОГО СОВЕТОВ  
ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ ВЛАДИМИРСКОЙ ОБЛАСТИ

Цена 20 коп.

## Достойно встретить 30-летие Октября!

Наступил самый ответственный период социалистического соревнования в честь 30-летия Великого Октября.

Истекшее полугодие богато проявленней инициативы трудящихся. По примеру Алексея Стаханова, положившего начало историческому движению за поднятие производительности труда, 12 лет которому исполняется сегодня, новаторы производства вскрывают большие резервы повышения производительности. Стахановец-закупищик Василий Матросов, технолог Александр Павлов, мастера Зоя Новикова, М. Круглов и Н. Росийский явились зачинателями борьбы за широкое распространение передовых стахановских методов производства с тем, чтобы научив всех рабочих высокопроизводительно трудиться, превратить в стахановские целые коллективы, участки, цехи.

Тридцатилетие Советского государства коллективы предприятий города и района по примеру ленинградцев решили ознаменовать досрочным выполнением плана. В первом ряду соревнующихся встали стахановцы.

Весь месяц в цехе перевыполняет план коллектив Станко-строительного завода. Восемимесячное задание он выполнил на 115 процентов, значительно повысив производительность, снизив себестоимость продукции. Здесь цеховые Леонтьева, участки мастеров Кожурина и Зайцева целиком стали стахановскими. Во Всесоюзном соревновании завод завоевал по Министерству второе место, по городу — первое. Ему присуждено переходящее Красное знамя горкома ВКП(б).

Хорошими показателями встречают праздник коллективы движения и 3-й дистанции пути уездной станции Ковров. Среди предприятий местной, республиканской и кооперативной промышленности по итогам соревнования первое место занимает завод «Красный Октябрь», второе — «Иппошив» обуви, третье — артель «Прогресс».

Особое коллективы таких предприятий, как завод имени Киркича и Экскаваторный не выдают своих обязательств. Выпуск мотоциклов за полугодие составил 80 процентов, на 90 процентов выполнили обязательства экскаваторщики.

## Профсоюзная конференция на Экскаваторном

На Экскаваторном заводе состоялся профсоюзная конференция с отчетом заводского комитета о работе за 1947 год.

Как и на цеховых собраниях, где завоком отчитывался перед массами рабочих, делегаты конференции активно обсуждали работу профсоюзного органа. Резкой критике была подвергнута деятельность производственной комиссии, которая

на Экскаваторном заводе товарищи Звмин и Балашов, обязавшись закончить головной план к годовщине стахановского движения, сдержали свое обещание. Закончили годовую программу и многие другие рабочие. Среди передовиков стахановцев завода имени Киркича сотни таких, как слесари Котухов, копировщик Воронцов, фрезеровщик Кривенцова, вертикальщик Петров, мастер Артемьев, которые успешно перевыполнили задания. Но их опыт и достижения в работе еще не стали достоянием всего коллектива. Отсутствие хорошо разработанной технологии, работа рывками, штурмовщиной не позволяют коллективу экскаваторщиков сдерживать свое слово — дать 125 экскаваторов к 7 ноября. Неудовлетворительная постановка партийно-массовой работы, широко развернутого соревнования и распространения опыта Александра Матросова и Николая Росийского тянут назад коллектив завода имени Киркича.

Фабрика имени Абельмана близка к выполнению обязательства. Но в ее работе, как гиря на ногах, мешают простои и низкая производительность оборудования, плохой уход за ним. В результате велика обрывность на ватерах и в ткачестве.

30-летие Великого Октября коллективы предприятий города и района должны встретить достойно. Рабочие, инженеры, техники и служащие промышленных предприятий и транспорта взяли на себя серьезные обязательства по социалистическому соревнованию. Об этих обязательствах они написали в своих письмах товарищу Сталину. Слово, данное товарищу Сталину, нерушимо, оно должно быть и будет выполнено.

Высокая ответственность за выполнение взятых в предоктябрьском социалистическом соревновании обязательств, напряженная работа по самому широкому распространению передового опыта организации стахановской работы на участке, в цехе, по созданию условий для высокопроизводительной работы всего коллектива предприятия — вот что требуется сейчас от партийных и профессиональных организаций, от руководителей предприятий.

мало что сделала по развертыванию соревнования за досрочное выполнение годового плана, по внедрению передовых высокопроизводительных методов труда. Отмечена плохая также и работа жилищно-бытовой и культурно-массовой комиссий. Делегаты конференции избрали новый состав заводского комитета. Председателем завкома избран Н. Чкунов, заместителем М. Абрамов.

## 3440 трудящихся города Коврова помогают колхозам и совхозам в уборке урожая и заготовке хлеба

### ОПРАВДАЛИ ДОВЕРИЕ

Второе письмо из Юрьев-Польского района

Дорогие товарищи, в своем письме мы, рабочие города Коврова, посланные на уборку урожая в Юрьев-Польский район, решили рассказать, как мы оправдываем высокое доверие ковровских трудящихся.

Второй месяц мы работаем в одном из крупных колхозов района в сельхозартели имени Ворошилова. За это время мы выполнили самые различные работы и показали образцы стахановского труда. На косе озимых и яровых культур косы и визальщицы выполняли нормы на 200—250 процентов. Из рабочих было создано звено по скирдованию снопов. Основы новый для нас вид работы, звено в первый же день заскирдовало на каждого рабочего по 2974 снопа при норме 2.000 снопов. На второй день, перестроив работу, подавальщики снопов Барыкин, Ефимов, Соколов, Федосеев дошли по 3.500 снопов каждый. Также хорошо работали, вдвое перекрывая установленные нормы, подавальщики снопов тт. Шолохов, Мольков, Потапов. Не отставали от скирдовщиков и возчики. Так, например, возчик Блинкова, Гольцева, Князева, Бодрова и другие подвозили каждая по 2.500 снопов при норме 1.000 снопов и заработали в этот день по 3,75 трудодня. Успешно справлялись и отвозчики зерна от молотильной машины на склад тт. Пономарев и Журихин, которые нагружали и отвозили за день по 58—60 центнеров зерна при норме 25 центнеров.

Пока убирали озимые, поспели яровые хлеба и ударная бригада косцов и визальщиц — снова на передовой линии борьбы за хлеб. Впереди, как обычно, лучший стахановец колхозных полей Егор Барыкин, рабочий Ковровского мясокомбината. Он уверенно и с каждым днем набирал темпы на косовице хлебов и с 0,65 га достиг до 0,90 га, а за

последнее время скашивает яровых больше гектара, тем самым побил рекорд не только по колхозу, но и по району. Хорошие показатели на косе яровых выведены и у косцов тт. Ефимова, Федосеева и Молькова, которые также намного перевыполнили задание.

Все спешили, пользуясь ясной погодой, быстрее убрать хлеба. Впереди еще предстояло много работы. Наступило время озимого сева. И здесь рабочие показали образцы высокой производительности и умения. Егор Барыкин овладел новой профессией и зарекомендовал себя вполне опытным севцом. В первый день он засеял 4,5 гектара при норме 2 гектара, работа была выполнена на «хорошо».

Вслед за косовицей начался обмолот яровых. И здесь рабочие «не ударили лицом в грязь». На молотье и очистке семян нормы, как правило, перевыполнялись. Вместо 25 центнеров за смену намолачивали 30—35 центнеров. Здесь особенно отличились тт. Васин, Евстропова, Мамонова, Макарова и многие другие.

Заканчивая трудовой день, рабочие сытно ужинали и шли отдыхать. А рано утром, как по команде, вставали бодрые и снова шли в поле.

Благодаря самоотверженному труду рабочих и колхозников, сельхозартели имени Ворошилова заняла третье место в районе по всем видам сельскохозяйственных работ и сдачи хлеба государству. Мы приложим все силы к тому, чтобы колхоз занял первое место в районе и прежде других рассчитался с государством. А для этого имеются все возможности.

По поручению 100 рабочих г. Коврова,  
бригадир М. Матвеев.

## Рабочие показывают пример стахановского труда

29 июня бригада рабочих города Коврова от «Иппошива» одежд, мясокомбината и хлебопекарного завода выехали помогать убирать урожай в колхозы Юрьев-Польского района. По прибытию в один из крупных колхозов имени Ворошилова (село Добрыньское) после короткого отдыха мужчины взяли в руки косы и пошли косить озимую рожь, которая в колхозе уродилась на славу. Женщины стали работать на вязке снопов. В первый день, проработав на косе 10 часов, скошили в среднем 0,25 га на человека. Это был день освоения и приспособления к новой работе.

Уже некоторые поговаривали, что у нас мол ничего не выйдет. Но когда приспособились и направили косы, посмотрели как работают на косе передовые колхозники — природные земледельцы, дело пошло. Уже на третий день нормы были перекрыты. Каждый рабочий стал скашивать по 0,65—0,75 га, а визальщицы выполняли нормы наравне с косцами. Особенно поворотно вяжут снопы работницы «Иппошива» Елизавета Гольцева и Соня Бодрова, которые связывали за день снопов с площади одного гектара.

Среди косцов отличился рабочий мясокомбината Егор Барыкин, Иван Мольков, Василий Ефимов. Они дают от двух до трех норм в день.

За это время рабочие убрали озимых и яровых культур с площади около четырехсот гектаров. Кроме косыбы рабочие также производительной работали на обмолоте, подвозке и скирдовании снопов.

Установленные нормы — выработка по 60 трудодней на человека — выполнены за один месяц, а многие рабочие заработали значительно больше. Задание по оказанию помощи колхозам они выполняют с честью и свое доверие оправдывают.

В. Ефимов.

## Выносим глубокую благодарность

Уважаемая редакция!

Правление колхоза имени Ворошилова, Юрьев-Польского района, просит через вашу газету вынести глубокую благодарность рабочим города Коврова, посланным нам в помощь на уборку урожая.

Наш колхоз вырвался в этом году небывалый урожай всех культур. Колхозники положили много труда и затрат для получения такого урожая. Но вырастить обильный урожай это еще не все. Перед нами встала задача

убрать урожай быстро и без потерь и досрочно выполнить первую заповедь — расчеты с государством. Для этого решающего этапа борьбы за хлеб у нас не хватало рабочих рук.

Посланные нам в помощь рабочие города Коврова пришли как раз кстати. Вместе с нашими колхозниками они честно взялись за работу, а некоторые из них и освободили наших передовых колхозников на всех работах. В результате помощи и выо-

кой производительности труда наш колхоз занял третье место в районе по всем видам сельскохозяйственных работ и сдачи зерна государству. И в этом неоценимую услугу нам оказали и оказывают рабочие ковровских предприятий. За что правление выносит им глубокую благодарность.

Председатель колхоза Флаплов, бригадир Артемьев, колхозники Серова и Быдолова.

### Памятный год

В юные годы я бывало заслушивался рассказами старых производителей о заводе, о их делах. Особенно меня волновали рассказы токарей. Никогда не видя станков, не зная заводской жизни — в их словах для меня все звучало чем-то необычайным.

Мечта стать токарем заставила меня пойти учиться в школу ФЗУ. Прочувшись там два года, я пошел работать на Экскаваторный завод. Это было в 1931 году. Помню, мастер дал мне станок и сказал:

— Ты теперь советский рабочий, токарь. Понимай, что это значит.

И, конечно, понял. С головой ушел в работу. Приглядывался к методам труда старых коллег. Токари Алексей Пантелеев, Иван Петрович Белов, ныне старший мастер цеха, охотно помогали мне. Видя мое старание, следя за моими успехами, они часто и тепло говорили:

— Молодой, а смекалистый. Наша кровь...

Однажды начальник цеха позвал меня к себе в кабинет.

— Переводи тебя, Сенин, работать на бронзу. Относись внимательней, — сказал он.

Работы не было конца. Ведь на обработку бронзы ставили лучших токарей. Оправдывая доверие старших товарищей, я с каждым днем улучшал свою работу.

Но самым памятным для меня остался 1936 год. В стране ширилось движение, началось Алексеем Стахановым. Каждый из нас тогда стремился первым получить почетное звание «стахановца».

Помню, рабочие собрались на производственное совещание. Председатель цехового комитета профсоюза объявил о присвоении мне звания «стахановца». Так на заводе я стал первым подельником Алексея Стаханова. Это звание я ношу и по сегодняшний день, выполняя две — две с половиной нормы ежемесячно.

Что определяет мой успех? Прежде всего, то, что я иду тем же путем, которым шел Стаханов — ищу новое в работе для повышения производительности труда. Приведу пример на детали «рычаг».

Раньше на станке подрезалась только одна сторона «рычага», а затем производилась сверловка и расточка. Вторая сторона детали обрабатывалась на фрезерном станке потому, что в патроне токарного станка этого сделать было невозможно. Я нашел очень простой выход из положения: сделал оправку, на которую сажаются деталь и, таким образом, теперь на токарном станке обрабатываются обе стороны рычага, исключая фрезеровку. Подобных моментов в работе немало.

Отвечая на призыв ленинградских рабочих, я взял на себя обязательство закончить годовую норму ко всенародному празднику Советского государства. На 30 августа свое обязательство я выполнил на 100 процентов.

**А. Сенин,**  
токарь механического цеха,  
Экскаваторного завода.

### Как мы боролись за обязательство

Замечательное начинание бригады Николая Зимина было с радостью подхвачено нашей бригадой. В желании отстоять честь родного завода, поддерживать зиминцев в их трудовой борьбе с костюмичами, мы включились в социалистическое соревнование и сделали вызов бригаде токарей Костромского экскаваторного завода.

Вступая в соревнование, наш коллектив брал на себя обязательство: закончить годовую норму к 30 августа — XII годовщина стахановского движения. Этот основной пункт обязательства бригада выполнила с честью.

С чего мы начали, чтобы прийти к такому результату? Во-первых, добились от каждого члена бригады правильной организации рабочего места и устранения неполадок в оборудовании. Например, на станке токаря Варзановой не было охлаждення. Вместе с мастером мы потребовали от механика постановки насоса на станок. После этого Варзанова значительно стала перевыполнять норму.

Для передачи стахановского метода труда создали стахановскую школу, которой я руковожу и поныне. В ней учают члены бригады Варзанова и Зайцева. Кроме занятий в школе, я повседневно помогаю им в работе. Витье хотя бы деталь «вал». Раньше Зайцева партию в 12 штук делала за четыре смены, теперь делает за две с

половиной. Почему? Дело в том, что подрезку детали на станке Зайцевой было делать очень трудно, получалось дрожание



детали. На эту операцию уходило много времени. Я ей посоветовал подрезку детали производить на специальном для этого станке. А полную обработку вала выполнять не в центрах, а в патроне.

Учас в стахановской школе, Зайцева и Варзанова готовили себя к переходу на повышенный разряд работы. Кстати сказать, об этом говорилось в нашем обязательстве. Искренно они с успехом выдержали экзамен и получили по четвертому разряду.

В своей работе члены бригады ищут более простых способов обработки деталей. Особен-

но активное участие в этом принимает токарь Зейдок. Нарезка резьбы в детали «цилиндр» получалась не точной, потому что происходило биевание патрона. Зейдок сделал оправку, конусный конец которой ставится непосредственно в шпиндель станка. На оправку сажаются «цилиндр». Такое усовершенствование дало возможность ему поднять производительность на 30 процентов и улучшить качество продукции. Рабочая смекалка помогла нам в июле повысить производительность в целом по бригаде, вместо 12 процентов по обязательству, на 27 проц.

В повышении производительности труда важное значение имеет уход за оборудованием и правильное использование его мощности. После работы мы устраиваем тщательную чистку станков, особенно обращаем внимание на смазку трущихся частей. Все члены бригады стремятся работать только на высоких скоростях станка.

То, что мы делаем, доступно каждому рабочему. Любное отношение к труду, желание выполнить взятое обязательство перед Родиной — вот что сопутствовало в успехе дела. Нашей бригаде пленумом заводского комитета профсоюза присвоено звание бригады «Послевоенной пятлетки».

**Ф. Балашов,** бригадир  
токарей Экскаваторного  
завода.

### Молодые стахановцы

Радостные дни переживает молодежный участок слесарей-сборщиков. В этом месяце мастера Ивана Зайцева и слесарей Юрия Нефедова, Ивана Ярмоленко и Василия Петрунина Центральный Комитет комсомола наградил почетными грамотами ЦК ВЛКСМ.

Эту большую награду, в лице своих товарищей, заслуженно получил весь молодой коллектив.

Комсомольцы и молодежь участка мастера Зайцева, включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, дали слово к 7 ноября завершить годовую план. У них слова не расходятся с делом. Еще на первое августа комсомольско-молодежный участок выполнил годовую норму на 93,8 процента.

На участке Ивана Зайцева хорошо развита товарищеская взаимная помощь. Если что не дается у Василия Петрунина или Ивана Ярмоленко, мастер сам берется за шабер или пи-лу, показывает практически, как надо подходить к делу.

— А иначе что за мастер, если он не умеет вовремя прийти на помощь рабочему? — говорит Зайцев.

На его участке работает более десяти молодых рабочих. Из них добрая половина уже завершила годовую норму. Поддерживая почин Николая Росицкого, мастер Зайцев добился того, что его участок стал стахановским. В социалистическом соревновании за июль он занял первое место среди мастеров завода. Приказом директора завода Ивану Зайцеву объявлена благодарность и выдана денежная премия в размере месячного заработка.

Двенадцатую годовицу стахановского движения коллектив молодежного участка встречает новыми трудовыми успехами. В августе он дал сверх плана три станка.

**В. Стольников,**  
секретарь комитета ВЛКСМ  
Станкостроительного завода.

### Извещение

Сегодня в 18 часов в зрительном зале клуба Металлистов состоится первое занятие городского лектория интеллигенции.

Преподавателем ВПШ при ЦК ВКП(б) т. Васильевым Ф. Д. будет прочтена лекция на тему: «Курсовая производительность советского в буржуазного мировоззрения».

Билеты можно получить в партийном и профсоюзных организациях и в отделе пропаганды и агитации ГК ВКП(б).

### Внимание интруппы!

В субботу, 30 августа, в 6 часов вечера состоится очередное заседание интруппы.

**Отдел редактор**  
**В. А. ДМИТРИЕВСКИЙ.**

Машинист ГЭС требуются равноправные. Оплата по соглашению продуктами или деньгами. Обращаться в правление колхоза имени Кирова, Машинистского сельсовета, деревня Кузнецкая, № 181—01.

Ковровскому гортому ТРЕБУЮТСЯ: мотористы, электрала и мехала, помощники мотористов, равноправные, шоферы. Оплата по соглашению. Работы обеспечиваются «обеденными» за счет правления, спецобедной и трехразовым питанием. Обращаться: г. Ковров, Советская 32, горторп. 173—01

### РАВНЯТЬСЯ НА ПЕРЕДОВИКОВ

В желании достойно встретить 30-ю годовицу Октября коллектив рабочих и служащих производства № 5 завода имени Киркича взял на себя дополнительные социалистические обязательства. В августе он добился значительного увеличения производительности труда.

Изо дня в день стахановцы слесарь Котухов дает две — три нормы, конструктор Воронцов, фрезеровщица Кривенцова, вертикальщик Петров выполняют до 200 процентов и выше.

Отмечая ценную инициативу коллектива производства в деле повышения производительности,

директор завода вынес благодарность передовым рабочим и специалистам и выдал денежные премии — всего 23 человекам. Среди них слесари Цравлин, Котухов, Скотников, токари Катаев, Андреев и Епифанов, сверловщик Бачан, копировщик Строев и другие.

### СДЕРЖИМ СВОЕ СЛОВО

Развернувшись на Станкостроительном заводе социалистическое соревнование является выражением борьбы рабочих, инженерно-технических работников и служащих за ускорение темпов выполнения производственной программы. Для выполнения этой задачи был намечен и разработан конкретный план повышения производительности труда, снижения себестоимости продукции, улучшения методов организации производства, экономии материальных и финансовых средств.

Наш завод по выполнению взятых повышенных социалистических обязательств идет верными путями. Августовская программа закончена досрочно. За восемь месяцев 1947 года программа выполнена на 115 процентов в полной доменклатуре. При этом в течение каждого месяца программа выполнялась точно ежедневно по намеченному графику на один-два дня раньше срока. Вместе с высоким показателем выполнения производственной программы, завод выполнил и качественные показатели. За тот же период производительность труда повышена на 22,6 процента, снижение себестоимости произвели выше плана на 2 процента, а по сравнению с четвертым кварталом 1946 года на 45 процентов, расход фонда заработной платы не превышал 92 процентов от плана.

Эти результаты формировались на достижениях лучших людей завода, к которым надо отнести, прежде всего, т. Леонтьева, цех которого в течение семи месяцев

держит переходящее Красное знамя, начальник цехов Перенского, Филиппова, Зеленова и других, мастеров Зайцева, Кокунина, Гаевского, Курова, Кокурина, которые руководят стахановскими участками.

Коллектив насчитывает 140 человек, выполняющих годовую норму. Формовщик Захаров выполнил двухгодовую норму.

Ответственным моментом в работе завода было выполнение приказов Министра по особо срочным заказам страны. Было задано заводу изготовить закаленные прессы для зубчатых колес диаметром до 800 миллиметров. Завод впервые в Союзе приступил к их изготовлению. Технологию завода скоростным методом разработали технологический процесс. Параллельно с ними конструкторы разрабатывали приспособления, режущий и мерительный инструмент. Запуск в производство технологических разработок на менее трудоемкие детали спускали в цеха для изготовления, не дожидаясь разработки технологии на все изделия.

При выполнении заказа мы столкнулись с большими затратами при формовке отливок чугуна литья способом шаблонов на основную станину, которая имеет значительные габаритные размеры, замесовые ребра жесткости со всевозможными отверстиями в различных плоскостях. Сделать деревянную модель мы не могли из-за отсутствия оборудования. На помощь пришли формовщики тт. Козин и Калинин, работающие в

заводе свыше 25 лет. Они полны мыслью сделать модель железную в виде бочки. Эта идея была учтена и котельщики изготовили железную модель необходимой конфигурации. Все это сократило время на формовку в четыре раза.

Технологи, как правило, разрабатывая процесс, использовали советы мастеров и рабочих-стахановцев. Больше время находили в цехах на рабочих местах, помогая мастерам и рабочим. Прессы были сделаны в срок без брака с экономией 10 тысяч часов.

При изготовлении опоры машины для торфяной промышленности главным инженером тов. Поповым было предложено переконструировать опору с литых деталей на сварные. В результате этого предложения вместо затрат 170 рублей на одну опору, мы имеем всего лишь 28 рублей.

Такие успехи стали возможны потому, что весь коллектив вступил в работу. Партийные, комсомольские и профсоюзные организации доводят до сознания каждого рабочего поставленные перед заводом задачи.

Столь значительные достижения в выполнении производственной программы, освоения выпуска новых изделий, а также неустанные дерзания коллектива в поисках нового свидетельствуют о том, что станкостроители по-большевистски борются за выполнение взятых обязательств.

**В. Исаков,**  
директор Станкостроительного  
завода.