

ОРГАН КОВРОВСКОГО ГОРКОМА И РАЙКОМА ВЕЩ(С), ГОРОДСКОГО СОВЕТА И РАЙОННОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ ИВАНОВСКОЙ ОБЛАСТИ.

ОБРАЗЦОВО ВЫПОЛНЯТЬ ДЕПУТАТСКИЕ ОБЯЗАННОСТИ

24 декабря 1939 года советский народ избрал в местные Советы депутатов трудящихся лучших людей нашей страны, пламенных патриотов социалистической родины, партийных и беспартийных, передовых рабочих, колхозники, интеллигенты.

Советы должны повседневно стремиться к тому, чтобы с честью оправдать доверие своих избира-телей, прилагая все силы к полному удовлетворению материально-культурных запросов масс.

Можно ли, например, мириться с таким положением, когда заготовленные для города дрова заимуют в лесу, а население вынуждено покупать дрова на рынке по спекулятивным ценам? Можно ли мириться с тем, что цены на мясные, молочные и другие продукты стоят на рынке высокими, а у нас не организованы откормочные базы скота, нет в городе молодежь не обеспечивает население овощами и картофелем? Нет, с этим мириться никак нельзя.

Надо, наконец, навести надлежащий порядок в торговле хлебом. Нельзя проходить мимо того факта, что некоторые владельцы коров, лошадей, свиней кормят скот пестрым хлебом, закупая его в колоссальном количестве, порождая этим перебои в хлебе.

Нельзя допускать поблажки тем, кто поддается всяким провокационным слухам и создает запасы продуктов. Вот, например, прораб фабрики «Достижение» Волков зачетно запас 2 мешка муки и ящик овсяной крупы. Помощник мастера Батов, работающий на этой же фабрике, насунул два мешка сухарей и набрал целый мешок муки. Подобных примеров искрывается сейчас немало и с этим злом надо вести беспощадную борьбу, разъяренная трудящиеся убедительные доказательства главы Советского правительства товарища Молотова: «Наша страна обеспечена всем необходимым и может обойтись без карточной системы в снабжении».

Благоустройство города, поселка, сел и деревень, организация мастерских по ремонту одежды, обуви, мебели, организация образцовых работ столовых, буфетов, клубов, клубов, детских и школ — важнейшие вопросы, которыми должны повседневно заниматься местные Советы. Нельзя недооценивать и таких запросов населения, как озеленение улиц, разведение парков, садов, устройство дорог. Все это должно найти всестороннюю поддержку со стороны городского, поселкового и сельских Советов депутатов трудящихся.

«Велики задачи, стоящие перед советами, и велики почетные обязанности депутатов перед своими избирателями, перед народом. Ясно, что депутаты справятся со своими обязанностями, если советам образует многомиллионным активом, помогающим им в огромной созидательной работе. Этот актив уже создан в ходе избирательной кампании, надо только закрепить за советами, за их органами этот актив, возматериализовать и организовать народную инициативу, горячо желанную людьми с пользой работать на коммунистической стройке, — с такой армией наши местные Советы могут делать чудеса». («Правда»).

Каждый депутат местного Совета должен быть организатором новых побед на всех участках социалистического строительства.

ПО СОВЕТСКОМУ СОЮЗУ В честь XXII годовщины Красной Армии

Большевистскими делами отвечают стахановцы автомобильного завода имени Сталина на призы коллектива Московского инструментального завода о повышении производительности труда. 6 февраля бригада знающего штамповщика стахановца автозавода имени Сталина, депутата Московского городского Совета тов. Ушкалова, работающая в цехе, установила рекордный рекорд, отштамповав за смену 931 колесчатый вал при норме 475.

Свой рекорд, являющийся выдающимся достижением производительности труда, стахановская бригада тов. Ушкалова посвящает XXII годовщине Красной Армии и Военно-Морского Флота. (ТАСС).

Новые экспонаты в Музее Революции СССР

В середине полотнового ковра — красная пятиконечная звезда. Вокруг вышиты слова приветия и благодарности товарищу Сталину за освобождение от ненавистного гнета польских панов. Это — скромный подарок вождя народов от крестьянкой деревень Зальске, Карабаны и Мансины, Брестской области.

Копер этот передан на днях Музею Революции СССР. Вместе с ним Музей получил еще несколько вещей. Штаб П-ского стрелкового корпуса прислал каваларию и тяжелые, укрепленные на дружинах, гири, которыми были заключены в тюрьмах панской Польши. Они изъятые красноармейцами в одном из полицейских застенков.

Все эти вещи будут экспонированы в одном из залов музея.

Памятник Полюне Осипенко

В селе Осипенко, Запорожской области (УССР) будет сооружен памятник Герою Советского Союза Полюне Осипенко.

Памятник будет представлять собой монументальное сооружение — двухметровый бронзовый бюст на пьедестале из тесаного красного гранита, высотой в пять метров. (ТАСС).

Над островом Диксон показалось солнце

В течение последних нескольких дней население острова Диксон наблюдало на востоке зарево — признак скорого появления солнца. 5 февраля в 8 часов 45 минут солнце показалось над горизонтом. Лучи его рассеяли мрак полярной ночи.

Полярники Диксона отметили этот день, как традиционный праздник. (ТАСС).



На снимке: В. Ф. Челных — командир передового танкового экипажа 11-ой части Киевского Особого военного округа. Фото М. Рыжика. Фото-кадры ТАСС.

Комсомольская комплексная бригада является лучшей ремонтной бригадой дель Бюканд (Ташкентская железная дорога). Она всегда с честью выполняет взытые на себя обязательства. Производственный задел выполняет на 250—300 процентов.



На снимке: Бригадир комсомолан Н. Сафронов (справа) проверяет работу стахановца комсомольца Е. Макаина. Фото Н. Пискава. Фото-кадры ТАСС.

Выполним план пятилетки по росту производительности труда в четыре года!

СОВЕРШЕНСТВУЮТ ТЕХНИКУ

Коллектив бендикеного цеха завода им. Киркича по почину московских инструментальщиков включился в социалистическое соревнование за выполнение плана пятилетки по росту производительности труда в четыре года и ввел обязательство производственной программы 1940 года выполнить за 11 месяцев, сняв брак, себестоимость выпускаемой продукции и поднять производительности труда на 15 процентов.

По-большевистски борясь за выполнение обязательства, коллектив цеха добился уже больших успехов. Производственную программу января в суммовом выражении цех выполнил на 128,3 процента против 103 процентов в декабре.

Для повышения производительности труда и снижения себестоимости продукции в цехе широко развернулись рационализация, изобретательство, проведен ряд организационно-технических мероприятий.

По предложению старшего мастера тов. Седеикова и конструктора тов. Благова в дополнение к аппарату конструктора тов. Котлова сделано повторное приспособление, которое обеспечивает обработку одной детали на фрезерном станке по двум операциям, чем значительно сокращается потеря машинного времени и повышается производительность станочника.

Если раньше эти две операции производились на двух станках, то сейчас они делаются на одном и с такой же затратой времени. А вспомогательное время на установку и крепление детали сократилось.

На токарном станке установлен револьверно-гильзовый патрон вместо американского трехлуччатого. Раньше токарь деталь зажимал ключом руками, на что тратилось много времени и останавливался станок. Механик цеха тов. Будаков предложил сделать рычаг к станку по типу револьверного зажима. При помощи

этого рычага зажим детали облегчен и сокращено время на 25 процентов. На этом же станке сейчас отлаживается паразит резьбы одной детали, отчего падает подрезка и получается экономия металла, так как припуска для резьбы не будет.

Сейчас переводят резьбу резьбы с ручного способа на механический. Для чего по предложению начальника цеха тов. Волкова сделано специальное приспособление, которое облегчит труд резчика и увеличит его производительность.

Разрабатываются и другие ценные мероприятия. По предложению старшего мастера тов. Седеикова и смежного мастера тов. Фирсова изготовляется аппарат для обработки на фрезерных станках одновременно 10 деталей вместо 5 в настоящее время, при такой же затрате машинного времени.

Шпонку маленького размера цех изготавливал на трех станках, сначала на токарном, затем на фрезерном и после на шлифовальном. Таким образом, чтобы получить шпонку на нее затрачивалось и вспомогательного и машинного времени на трех станках большое количество. Тов. Волков внес предложение сделать сконструированный им аппарат, чтобы непрерывно выработку этой шпонки на холодную штамповку, что даст колоссальную экономию. Если теперь в смену делают шпонку полторы тысячи, то при штамповке их можно будет изготовить по предварительным подсчетам 4—5 тысяч штук.

Таким образом, коллектив цеха, выполняя взятые обязательства, вводит новшества, которые дают очень много. Служит отечеству, что большая заслуга в этом деле начальника цеха Дмитрия Дмитриевича Волкова, который сам по-большевистски старается выполнять взятые обязательства и умело мобилизует весь коллектив на успешное выполнение задач, стоящих перед цехом.

С. Назаров.

В результате соревнования

Лучшие стахановцы и стахановки фабрики им. Володарского соревнуются за повышение производительности труда и в выполнении норм выработки показали хорошие результаты. Командир помощника мастера тов. Самаров за полмесяца выработал 18575 метров ткани — 106,61 процента задания. Комплекты помощников мастера П.И. Крайнова, П.А. Кучина также по несколько тысяч

метров ткани дали сверх плана. Ткачиха-стахановка, работавшая на 8 станках, депутат районного Совета депутат трудящихся И.Г. Павлова помесячное задание выполняла на 112 процентов, выработав 4200 метров драговой ткани. Ткачиха К.Т. Грлянова, Т.М. Жукова и М.И. Голобова выработали по четыре с половиной тысячи метров ткани.

100 тысяч радиоприемников

Промышленная кооперация выпустила в 1939 году около 60 тысяч радиоприемников.

В конце прошлого года заводом «Радиот» было освоено производство нового радиоприемника «РПК-10», рассчитанного на обслуживание красных угольных,

изб-тительных т.д. В этом году завод выпустит около 100 тысяч радиоприемников, в том числе до 15 тысяч радиопередатчиков для обслуживания экспедиций, массовых прогулок, зимовочных лагерей и т.д. (ТАСС).

